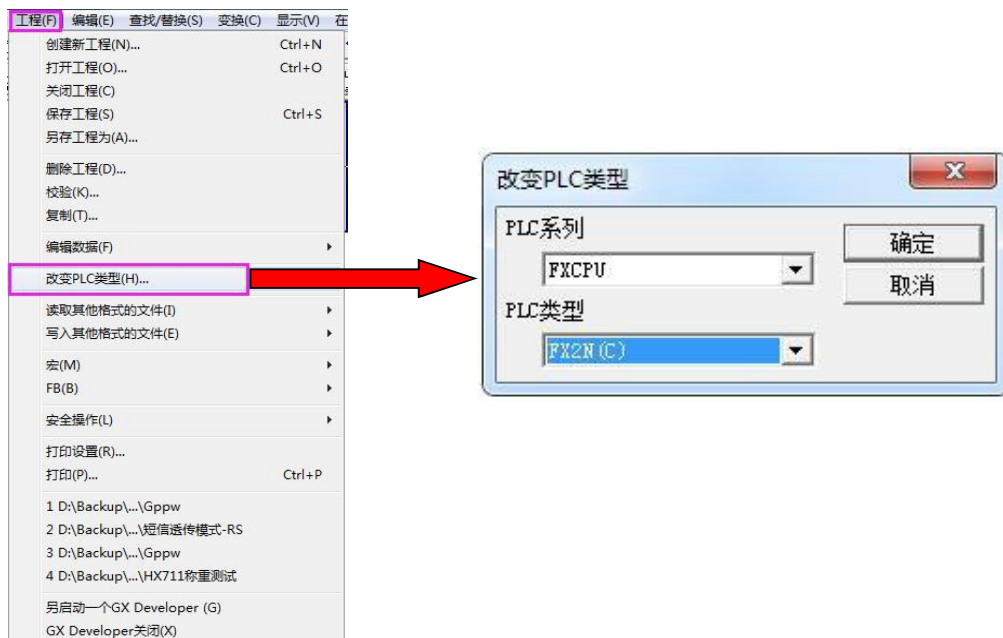


## 触摸屏PLC一体机U盘更新PLC程序步骤

### 一、注意

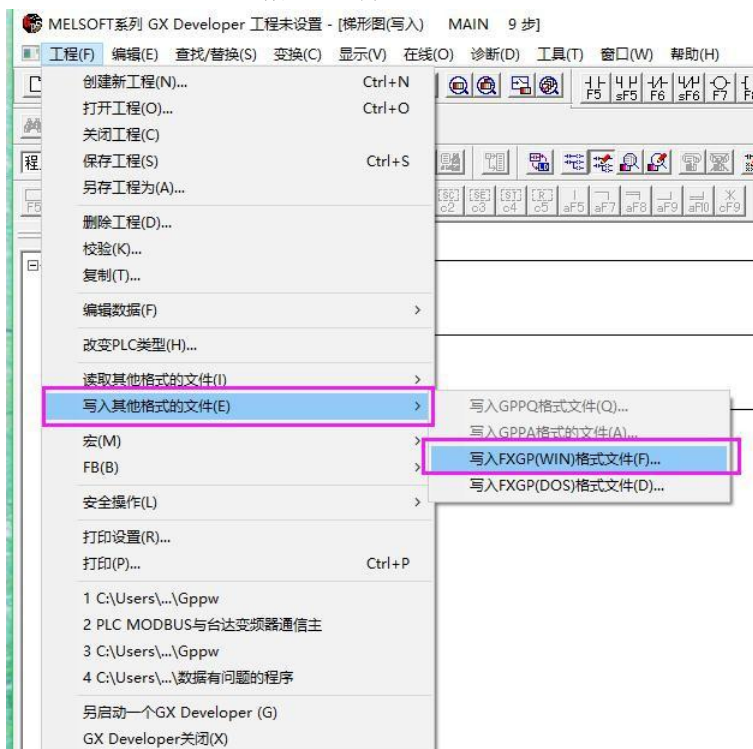
- 1、EX2N-70H/100HA及EX3G-H/KH/HA系列触摸屏PLC一体机支持U盘更新PLC功能, 且触摸屏固件版本在V5.78及以上;
- 2、若产品为EX3G-KH/KHA/HA系列触摸屏PLC一体机时, 需先在PLC软件中将PLC类型更改为FX2N(C), 如下图所示:



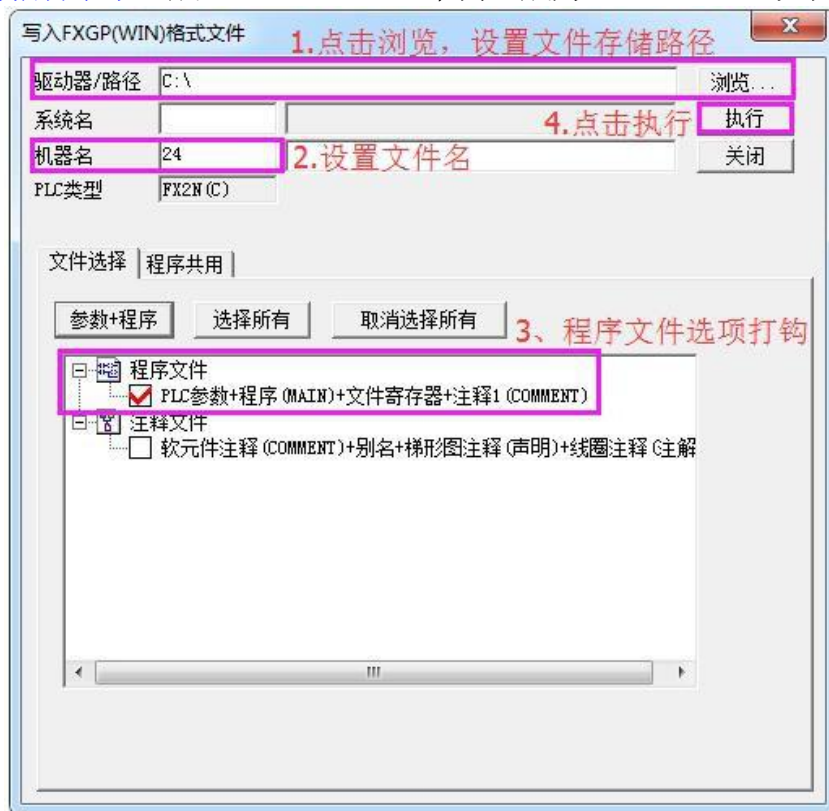
- 3、PLC程序中不得包含FX2N系列PLC不支持的指令, 否则会无法保存;
- 4、仅GX8.52和GX8.86版本软件支持“写入FXGP(WIN)格式文件”功能。

### 二、操作步骤

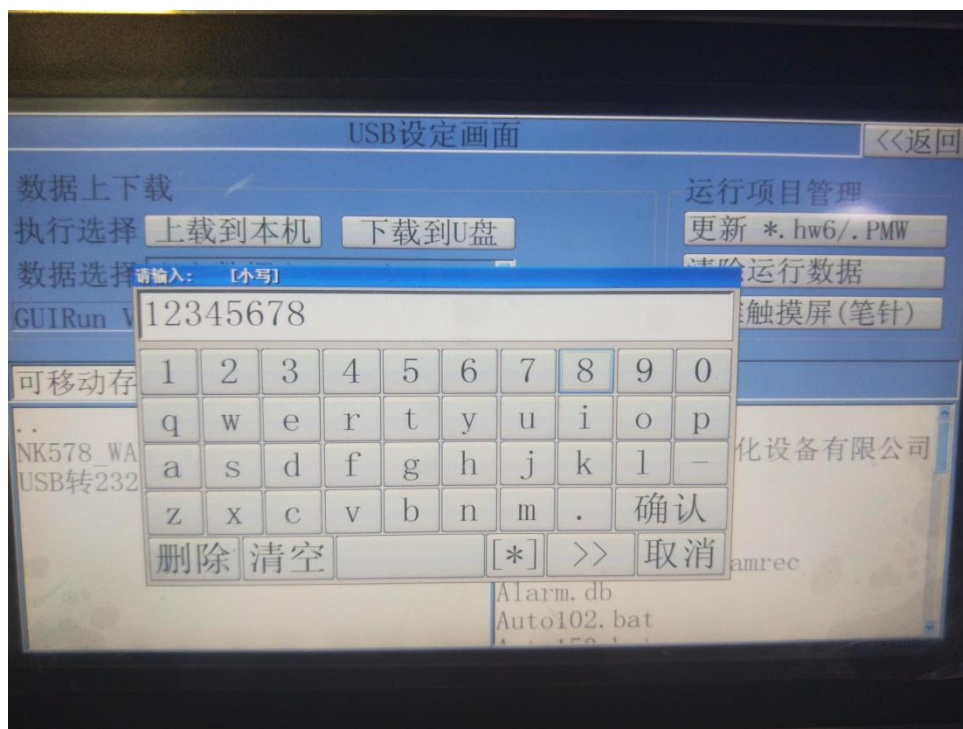
打开PLC编程软件 (GX developer 8.52E或者GX developer 8.86Q) 点击“工程---写入其他格式的文件---写入FXGP(WIN)格式文件”, 如图:



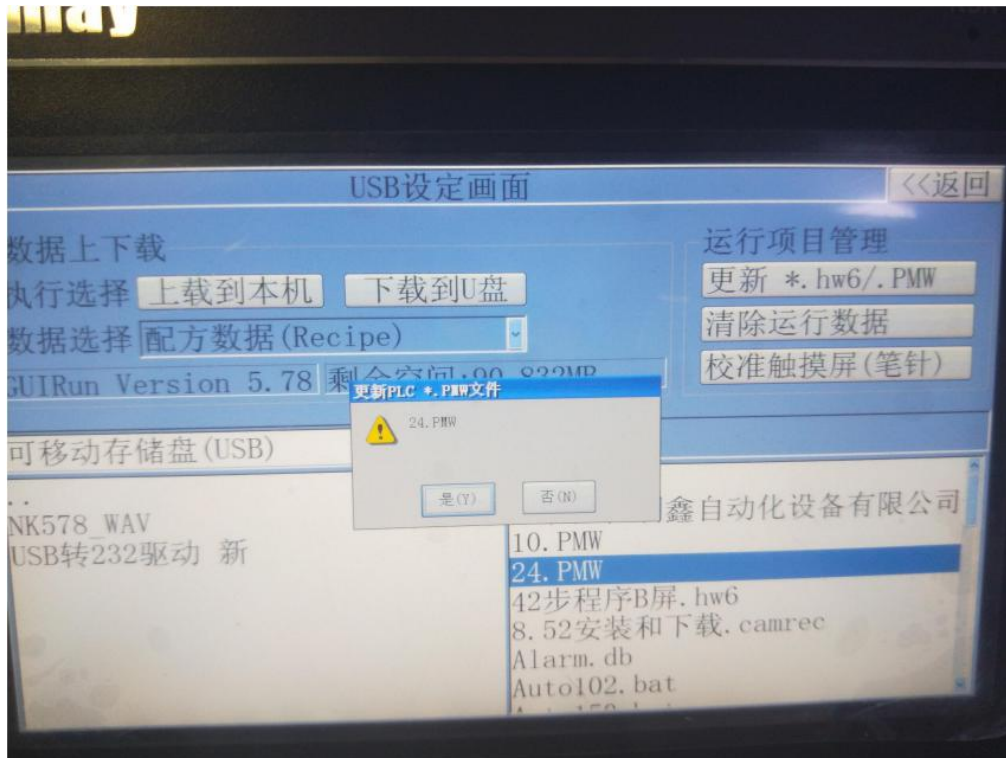
执行前，需输入机器名即文件名，并将“参数+程序”中“程序文件”选项打钩，可设置文件存储路径（但只支持存储在磁盘的根目录下），再点击执行，就会在设置的磁盘的根目录下生成“\*.PMW”，此举例生成为“24.PMW”，如图：



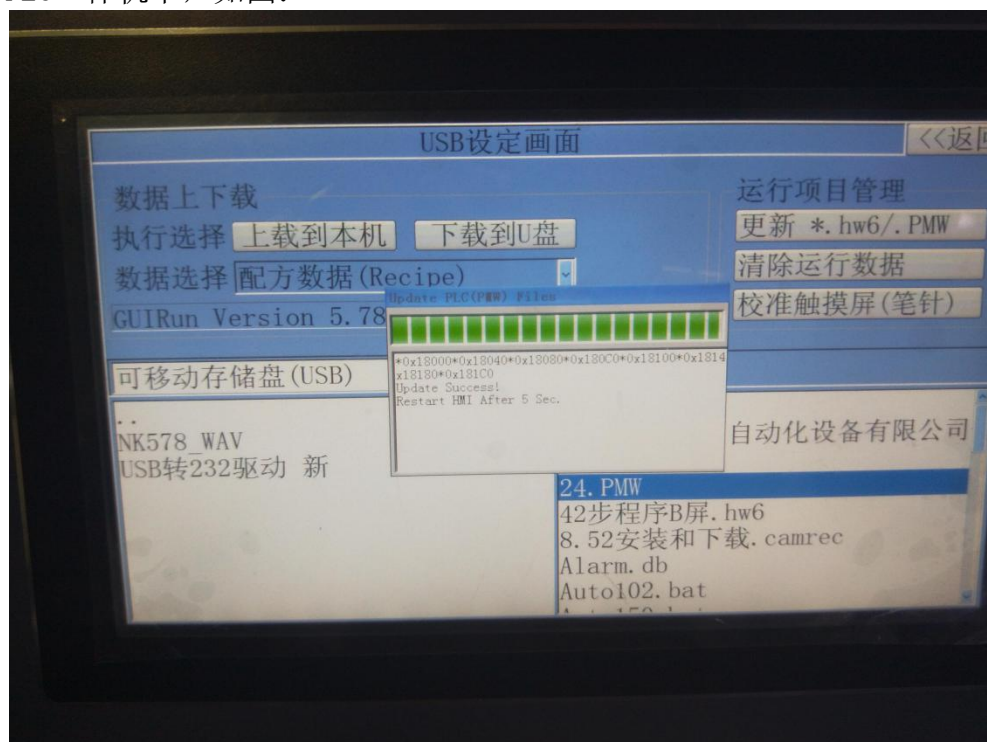
2. 插入U盘（文件系统为 FAT32）到电脑上，将“24.PMW”文件复制粘贴到 U 盘根目录下（即不要放在任何文件夹里面）---将U盘插在产品USB口会跳转到USB设定画面，点击“更新\*.HW6/.PMW 文件”，输入当前触摸屏工程的超级密码（默认为12345678），如图：



3. USB设定画面右下角查找到需更新的.PMW 文件，双击——点击“是”后，即可执行下载任务，如图：



4. 待进度条更新完毕，触摸屏会自动重启，重启完，即成功把 PLC 程序下载到触摸屏 PLC一体机中，如图：



### 附件：3G系列plc程序如何导出生成.PMW文件

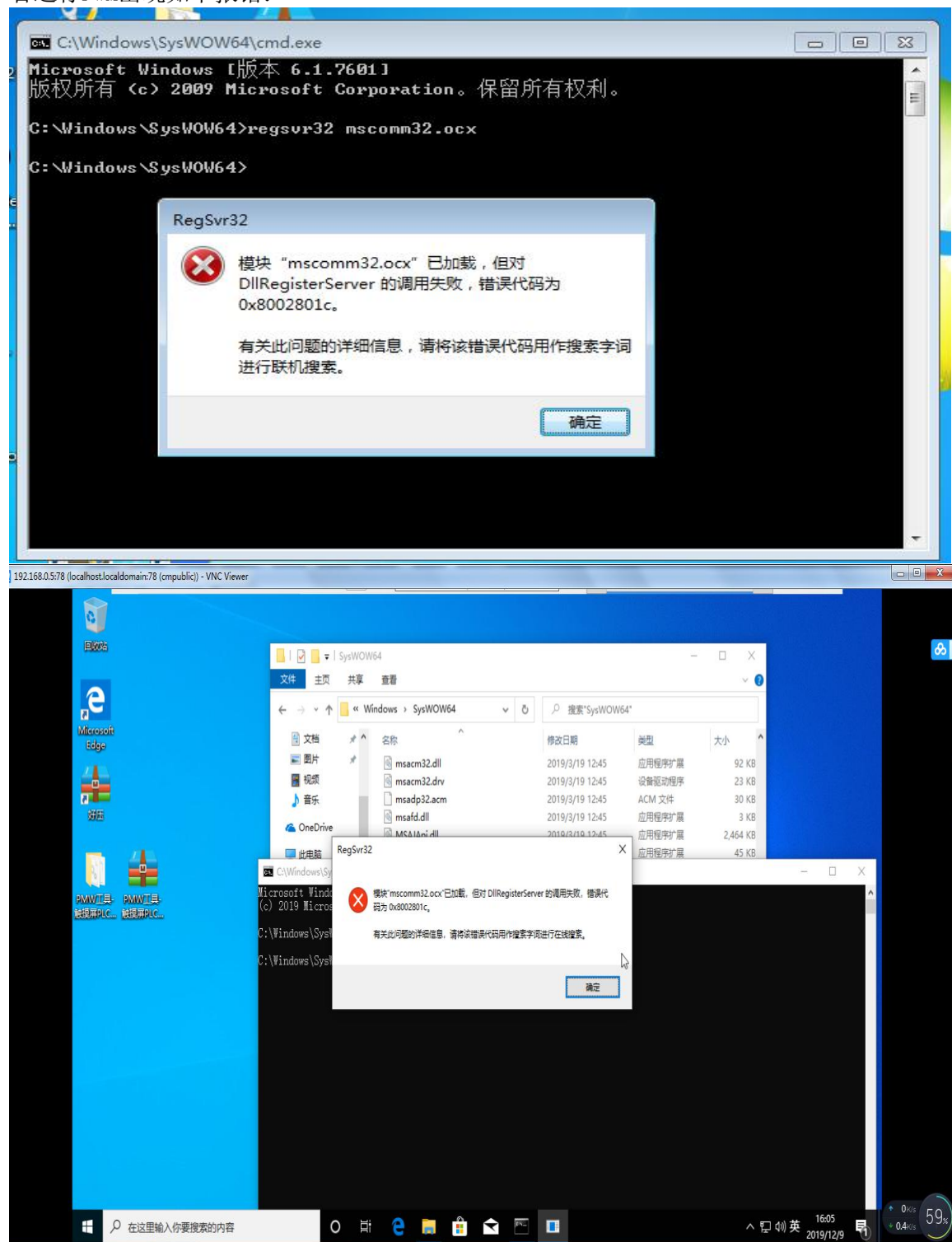
使用串口线232或者485连接好PLC，——→打开读取工具，选择电脑设备管理器对应的串口后点读入，→程序步开始计数，当计数不走的时候关闭软件，→此时会在目录生成一个

duqu.pmw 文件，→将这个文件拷到 U 盘就可以用触摸屏写入PLC 程序（moban.PMW 要跟 PMW 读出工具 EXE 放同一个目录）



## 注：PMW工具使用问题

若运行PWM出现如下报错：



**解决方法:**

拷贝MSCOMM32.OCX, 如果系统是32位放在Windows/System32 下, 64位放在Windows/SysWOW64下, 然后在对应目录下找到cmd.exe文件

右键--**管理员身份运行 (关键)** --输入

**regsvr32 mscomm32.ocx**——输完回车提示如下即成功

